



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/870/2022

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO- BUDOWLANO-HANDLOWE

REMBIS SP. Z O.O.

ul. PRZEMYSŁOWA 30, 88-160 JANIKOWO

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą

has implemented and maintains quality requirements in welding in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2007

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	11.10.2013	Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 30.11.2022 do/to 30.10.2024*
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of preceding certification validity:	10.10.2022		

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniach 03,04,10.10.2022 r.
Certificate issued on the basis of an audit carried out on 03,04,10.10.2022.

*w związku z publikacją normy PN-EN ISO 3834-2:2021 certyfikat wydany na normę PN-EN ISO 3834-2:2007 traci ważność 30.10.2024 r./ due to the publication of PN-EN ISO 3834-2:2021 standard, the certificate issued on PN-EN ISO 3834-2:2007 expires on October 30, 2024.



Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 30.11.2022





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/870/2022

Wydanie I z dnia 30.11.2022

1) Rodzaj wyrobów:

- rurociągi technologiczne i przesyłowe do materiałów trujących, żrących i palnych
- rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem
- kotły parowe i kotły wodne
- zbiorniki ciśnieniowe
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do materiałów trujących, żrących i ciekłych zapalnych
- konstrukcje stalowe
- dźwigi towarowe
- podesty ruchome
- suwnice
- wciągarki
- wciągniki
- wózki jezdniowe
- żurawie przenośne
- żurawie przewożne
- żurawie samojezdne
- żurawie szynowe

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
PN-EN 14015	Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieczy o temperaturze otoczenia i wyższej
PN-B-03210	Konstrukcje stalowe - Zbiorniki walcowe pionowe na cieczy -Projektowanie i wykonanie
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
PN-88/M-06516	Dźwignice -złącza spawane w stalowych ustrojach nośnych dźwignic

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 141, 311, 141/111, 141/135, 141/136, 135/136.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1; 1.2, 5.1, 8.1, 10.1, 22.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 9606-2.





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/870/2022

Wydanie I z dnia 30.11.2022

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Wojciech Idziak. Certyfikat IWE nr PL/IWE/1552/2014 posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

PN-EN 1011-3 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3:
Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

PN-EN 1011-4 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 4:
Spawanie łukowe aluminium i stopów aluminium.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 88327/CS/2022 z dnia 03.08.2022 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 88327/CS/2022 z dnia 03.08.2022 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk